

Machine de refendage d'acier

GINIDEX®



Détails rapides :

Industries applicables	Energie et mines, fermes, travaux de construction, ateliers de matériaux de construction, ateliers de réparation de machines.
Largeur de coupe	Selon le type de machine.
Composants de base	PLC, moteur, roulement, boîte de vitesses, engrenage.
Nombre de ligne de refendage	Selon le type de la machine.
Point d'origine	Chine.
Condition	Nouveau.
Garantie	1 an
Poids de la bobine (T)	Adaptés aux besoins des clients.
Vitesse de refendage	Selon la capacité de la machine.
Certification	CE, ISO 9000.
Nom du produit	Ligne de refendage.
Capacité de production	Adaptés aux besoins des clients.
Service après-vente	Installation, mise en service et formation sur le terrain, service de maintenance et de réparation sur le terrain, support en ligne, support technique vidéo.
Moteur type	à courant alternatif ou à courant continu. Entièrement automatique.

Description du produit :

Cette ligne de refendage est adaptée pour le déroulage, le nivellement et la coupe des bobines d'acier en longueur requise. La ligne de production a la caractéristique de haute précision, la stabilisation en tête et un excellent système PLC performant. Utiliser pour contrôler le travail de la ligne, l'opération pratique et facile.

Elle est utilisée aussi pour fendre la large bobine de matière première en bandes étroites afin de préparer le matériau pour des processus ultérieurs tels que le fraisage, le soudage de tuyaux, le formage à froid, le poinçonnage, etc.

De plus, cette ligne peut également fendre divers métaux non ferreux.

Flux de processus :

Bobine de chargement → Déroulement → Nivellement → Coupe de la tête et de l'extrémité → Cisaillement circulaire → Recul du bord de la refendeuse → Accumulateur → Pliage de la tête et de l'extrémité en acier → Séparation → Tendeur → Machine à enrouler.