

Ligne de production de plateaux à œufs

GINIDEX®



Détails rapide :

Industries applicables	Usine de fabrication, fermes.
Condition	Nouveau.
Traitement du système	Machine de moulage de pulpe.
Puissance (W)	37 Kw
Poids	Selon le type de machine.
Capacité de production	Adapter au besoin du client.
Vidéo sortant d'inspection	Fourni.
Composants de bas	PLC, récipient sous pression, moteur, engrenage, pompe, roulement, boîte de vitesses.
Produits fini	Plateau d'œufs, carton, boîte, porte-bouteilles, plateau à fruit, couvre chaussures.
Matériau du moule	Plastique ou aluminium.

Certification	CE, ISO, TUV.
Type de produit	Machine de plateau d'œufs.
Point d'origine	Henan, chine.
Tension	Selon le type de machine.
Dimension (L*W*H)	Selon le type de machine.
garantie	1 an
Machines rapport d'essai	Fourni
Nom du produit	Machine de fabrication de plateau d'œufs.
Matière première	Déchets de vieux livre, déchets de journaux, déchets de carton.
Manière de séchage	Séchage naturel, séchage au four à briques, séchoir à métaux.
Service après-vente fourni	Pièces de rechange gratuites, vidéo soutien technique, l'installation sur le terrain, mise en service et formation.

Processus de production :

La machine utilise des déchets de papier comme matière première pour produire des plateaux à œufs. Cette section se compose de quatre lignes de production de pièces (le système de mise en pâte, le système de moulage, les systèmes de séchage, systèmes d'emballage).

1. Système de réduction en pâte :

- La matière première est mise dans le désintégrateur avec une quantité appropriée de l'eau pendant une longue période pour remuer les déchets de papier en pâte et stocker dans le réservoir de stockage.
- La pâte est mise dans le réservoir de boue avec la concentration dans la pâte, et l'homogénéisateur est incorporé par le blanc l'eau de la piscine et la boue épaisse du réservoir de stockage. Après l'ajustement pour la pâte, il est mis dans l'alimentation piscine pour être utilisée dans le moulage.

Matériel utilisé : pâte machine homogénéisateur, pompe à boue, tamis vibrant, pulpe désintégrateur

2. Système de formage :

- La pâte dans le réservoir est fourni dans la machine de moulage, et adsorbé par un système, et la pulpe est laissé sur le moule pour qu'elle soit formé, tandis que le blanc d'eau est aspirée et transportés dans la piscine à travers la pompe à vide.
- Après que le moule soit adsorbé, ce dernier est soufflé par la pression positive du compresseur d'air, et le produit moulé est soufflé de la matrice de moulage pour le moule rotatif, et envoyé par le transfert de moule.

Matériel utilisé : machine de moulage, moule, pompe à vide, réservoir, compresseur d'air, moule machine de nettoyage.

3. Système de séchage :

- Le séchage naturel : Le produit est séché directement par le temps et le vent naturel.
- Le séchage traditionnel : four tunnel en briques, source de chaleur peut choisir le gaz naturel, diesel, charbon, bois sec, une source de chaleur comme le gaz de pétrole liquéfié.
- La nouvelle ligne de séchage multicouche : 6-couche en métal ligne de séchage peut économiser plus de 30% d'énergie par rapport à la transmission de séchage. La principale source de chaleur est l'énergie propre comme le gaz naturel, diesel, le gaz de pétrole liquéfié (gpl) et le méthanol.

4. Produit fini d'emballage auxiliaire :

- machine d'empilage automatique.
- presse à balles.
- transfert convoyeur.

Caractéristiques principales :

Moteur servo de haute précision, haute efficacité et économie d'énergie ligne de séchage.

Utilisez précision servomoteur réducteur, formant et transfert pour assurer un fonctionnement rapide.

L'utilisation d'un codeur absolu pour atteindre une correction précise.

L'utilisation de la structure mécanique pour s'assurer que le moule près des deux côtés uniformément.

Grande capacité ; Teneur en eau est faible ; économiser le coût de séchage.