

## Block de polystyrène

GINIDEX®



### **Description rapide :**

Point d'origine	China
Condition	Nouveau
Type de produit	Autre
Dimension (L*W*H)	Personnalisé
Puissance (kW)	Adapté au besoin du client
Garantie	1 AN
Clé Vente Points	Automatique
Industries applicables	Usine EPS
Machines Rapport D'essai	Fourni
Voltage	Personnalisé
poids	Personnalisé
Des produits	Produits EPS
Traitement du type	Machine à mousse
Type de machine	Machine de fabrication et de moulage de bloc EPS
Certification	CE, CE
Poids (KG)	Personnalisé

Service après-vente	Fourni
Composants de base	Moteur, Pompe, PLC
Type de traitement	SPB200-800LZ / LF
Nom	Unité de fabrication de bloc de mousse en polystyrène

### **Description du produit :**

SPB200-600LF polystyrène bloc de mousse faisant la machine

La mousse de polystyrène bloc faisant la machine présente tous les avantages et fonctionnalités qui est même à DZ/DF bloc moulage machine;

#### 1. La structure de la Machine:

-La mousse de polystyrène bloc faisant le moule de machine sont soudés par forte tube rectangulaire et plaque d'acier à haute résistance cadre, garder plus de sécurité;

-Tous les blocs cadre de moule sont traitées Par traitement thermique, La pression de soudure sera publié, donc le cadre ne serait pas déformer plus facile, usinage précis processus garder non-fuite;

- Après traitement thermique, tout cadre de moule sont traitées Par le traitement de soufflage de sable Pour prévention de la rouille, donc sous couche et la couche de finition sont grandement améliorées performance anticorrosion et longue durée de vie;

- Adopte trois Allemagne jauges et soupape de sécurité pour une double protection, la machine sera d'eau de pression et de vapeur de nombreux tests, assurent à la machine la plus stable et la sécurité.

#### 2. Système de vapeur:

- Adopte trois robinets à tournant sphérique à lieu d'une grande soupape de vapeur (sauf vapeur 20%) avec norme ISO vannes papillon, grandement amélioré de manière stable et longue durée de vie;

#### 3. Système de contrôle:

- Adopte le PLC (Japon Mitsubishi) et l'écran tactile (Français Schneider) avec opération facile;

- Équipé d'un capteur de niveau de matériau pour contrôler le remplissage, le bloc de refroidissement est contrôlé par capteur de pression en mousse, il est le remplissage, chauffage, refroidissement et bloc ouvert moule, l'ensemble de la procédure de travail automatiquement.

#### 4. Cadre Vertical type:

- Moins d'espace occupé, Avec une bonne performance de drainage réduit bas Teneur en humidité de blocs.