

Unité de fabrication de parfum de peinture

GINIDEX®



Détails rapides :

Type de mélangeur	Disque, pagaie
Volume de chargement Max. (L)	200000 L
Poids (KG)	Adapté aux besoins du client
Type de produit	Peindre
Tension	220-480
Garantie	1 AN
Clé Vente Points	Automatique
Showroom Emplacement	Aucun
Machines Rapport D'essai	Fourni
Application	Médecine Traitement, Produits chimiques de Traitement, Transformation Des matières plastiques
Volume du baril (L)	Adapté aux besoins du client
Gamme de Vitesse De Rotation (r. p. m)	Adapté aux besoins du client
Condition	Nouveau
Point d'origine	China
Puissance (kW)	Adapté aux besoins du client
Service après-vente	Fourni
Marketing Type	Nouveau produit 2020
Vidéo sortant d'inspection	Fourni
Composants de base	Moteur

Description du produit :

Convient à la production à échelle moyenne ou à grande échelle. La conception de la production annuelle est 10000-100000Ton.

Fournir différentes configurations d'équipement selon différentes exigences de production. Chaque système est facultatif.

Système principal

1. Système de transport de force de poudre

Incluez le système manuel de transport de force de sac de tonne, système de transport de force de mesure.

2. Système de pré-dispersion

C'est une bouilloire à dispersion en acier inoxydable à double enveloppe, avec mélangeur à basse vitesse et disperseur hydraulique à grande vitesse dessus.

Normalement, la vitesse du mélangeur est de 20 tr/min, la vitesse du disperseur est de 0 à 1450 tr/min.

3. Réacteur amincissant : c'est un réacteur à cisaillement élevé en acier inoxydable gainé, avec mélangeur à basse vitesse et cisaille élevée dessus.

Normalement, la vitesse du mélangeur est de 35 tr/min, la vitesse de cisaillement est de 0 à 2900 tr/min.

4. Bouilloire de mélange: c'est une bouilloire en acier inoxydable monocouche, avec un mélangeur à basse vitesse. Normalement la vitesse de mélange est de 85 tr/min.

5. Filtre: filtre à manches, matériau en acier inoxydable.

6. Ligne de remplissage automatique: y compris le système de poussée automatique, l'unité de remplissage de mesure, le système de nipping automatique, système d'empilage.

1. Système de mesure du matériau (réservoir de matériau, moteur d'alimentation, unité de pesage, système de dépoussiérage, système de détection).

2. Système de vide (pompe à vide, tampon à vide)

3. Système d'air comprimé (compresseur d'air, soupape de dégagement de pression)

4. 4, système de traitement de l'eau (traitement automatique de l'eau)

5. Système de gestion et d'automatisation

(PLC, interface homme-ordinateur, ordinateur, capteur, compteur)

Système 6. Pipeline (tuyau, pompe, valve, bride, joint etc.)