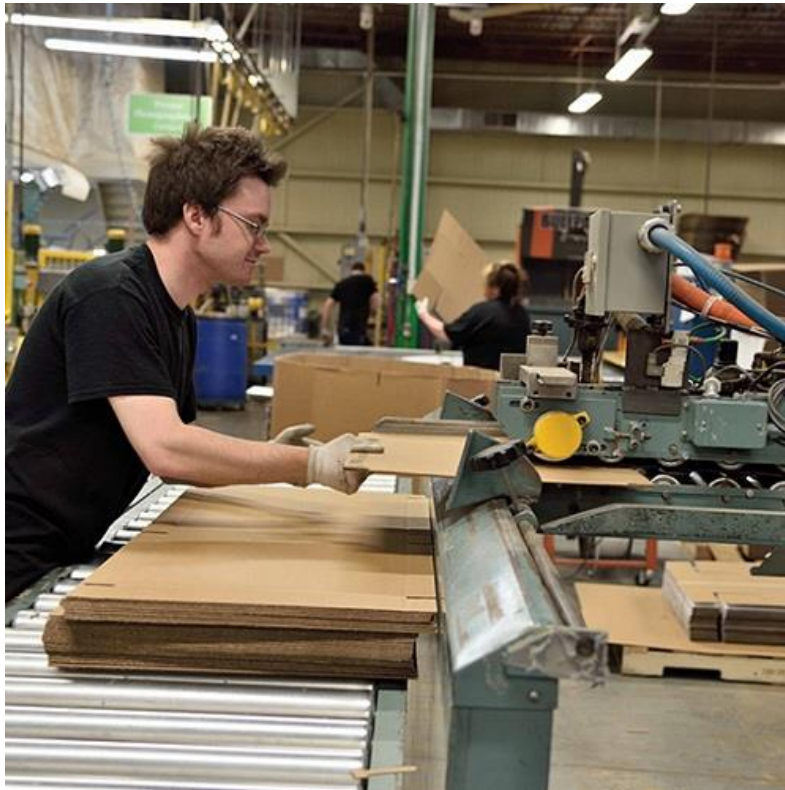


Boite à carton



Description rapide :

Type	Ligne d'emballage, Autre
Type	Ligne d'emballage, Autre
Type d'emballage	Cartons, Bidons, Bouteilles, Baril, Boîtier, Jerrycan
Catégorie automatique	Automatique
Tension	380V/50HZ adapté aux besoins du client
Poids	3000kg
Service après-vente	Fourni
Clé Vente Points	Haute Productivité
Méthode d'emballage	Carton enveloppant
Couleur	Selon le client
Moteur	SEW ou Omate
Industries applicables	Usine de fabrication, Aliments et Boissons Usine
Application	Nourriture, Boisson, Produit, Chimique
Matériau d'emballage	En plastique, Papier, En métal, Verre
Type conduit	Électrique
Point d'origine	Shanghai, China
Dimension (L*W*H)	6000*2500*1800mm
Certification	L'ISO de la CE
Garantie	1 AN
Puissance	5kw adopté au besoin du client

Vitesse d'emballage	25 caisses par minute
Usage	Boîte de conserve, bouteille en verre, bouteille en plastique, petits paquets
Electric component	Siemens, Danfoss, Schneider, SMC, SICK
Support de formation	Oui

Description du produit :

Remplissage automatique des bouteilles, fourniture automatique du carton, inspection automatique, enveloppement automatique.

Les bouteilles sont transportées par convoyeur et inspectées et disposées selon le processus programmé, après avoir terminé la disposition complète du carton, le mécanisme d'approvisionnement en carton enverra le carton dans la machine, et le mécanisme de chute de bouteille laissera tomber les bouteilles dans le carton, Et que le mécanisme de pliage en carton pliera le carton, le colle et le scelle étape par étape. Le carton formé sera envoyé hors de la machine par le rouleau, ce qui améliore l'efficacité de la production et réalise une production sans manless entièrement automatique.

Machine d'emballage de caisse, enveloppez la machine d'emballage de carton de hinaround, enveloppez autour de l'emballage de carton.

Configuration principale :

- IPLC Siemens
- IConvertisseur de fréquence Danfoss
- ICapteur photoélectrique MALADE
- IServomoteur Panasonic
- IComposants pneumatiques SMC
- IAppareils basse tension Schneider
- IEcran tactile Schneider/Siemens

L'équipement principal description :

1. Système de convoyeur : Le produit sera divisé et inspecté sur ce convoyeur.
2. Système d'alimentation automatique en carton : Cet équipement est installé sur le côté de la machine principale, qui stocke les cartons en carton, le disque d'aspiration aspiré introduira le carton dans la fente de guidage, et puis la ceinture transportera le carton dans la machine principale.
3. Système automatique de chute de bouteille : Ce système sépare automatiquement les bouteilles dans l'unité de carton, puis laisse tomber les bouteilles automatiquement.

4. Carton pliant mécanisme: Le servomoteur de ce mécanisme conduira la chaîne à plier le carton étape par étape.

5. Mécanisme de pressage latéral: Le carton latéral du carton soit pressé par ce mécanisme pour former la forme.

6. Mécanisme de pressage de carton supérieur : Le cylindre presse le carton du carton après collage. Il est réglable, de sorte qu'il peut convenir à différentes tailles de carton

7. Armoire de commande automatique du système:

La machine enveloppante de cas adopte le PLC de Siemens pour commander le système complet de la machine.

L'interface est un écran tactile Schneider avec un bon affichage de la gestion de la production et de l'état.